

EISMO

Anciennement EISELE DIFFUSION
10, rue de l'Artisanat - CS70015
F - 68730 BLOTZHEIM
Tel. 03 89 68 45 66
Fax 03 89 68 89 72



Internet : www.eismo.fr
E-mail : eismo@eismo.fr

ENFILEUSE DE JOINTS **Modèle RU-EV-HS**

Machine à poser des joints sur des tronçons de profilés aluminium.

Cette machine est conçue spécialement pour les profilés façades, porteurs, traverses, capots, profilés de verrières, etc.
...

La vitesse de pose des joints (50 cm / seconde) permet des gains de temps important. En fonction de la configuration des profilés, des temps de 15 à 30 sec. / m sont possibles.

2 joints peuvent être posés simultanément.



Détail de l'enfileuse



Enfileuse RU-EV-HS avec dérouleur de joints, convoyeur à rouleaux d'entrée et de sortie



ENFILEUSE DE JOINTS Pour profilés ALU

RU-EV-HS

Les avantages :

La plupart des profilés peuvent être traités sans grands réglages. Seule la hauteur des profilés et le sabot de guidage des joints doivent être réglés. Les rouleaux de guidage des profilés sont interchangeables. La pression du galet d'enfilage doit éventuellement être adaptée.

À même épaisseur, 2 joints peuvent être posés simultanément.

Pour garder un prix attractif, la technique est restée simple. La contraction et l'extension des joints ne sont pas contrôlées.

Les joints sont coupés à environ 3 à 5 cm après le profilé. Les extensions du joint à la pose peuvent ainsi être compensées. Au rétrécissement, le joint atteint la longueur souhaitée.

Les profilés sont entraînés automatiquement à travers la machine, après l'introduction manuelle. Les joints sont sectionnés en fin de barre par

un couteau actionné par un vérin pneumatique commandé par bouton poussoir.

Hauteur de travail réglable de 900 à 1100 mm.

Equipements :

Temporisation réglable de l'avance de la barre.

Sectionnement pneumatique des joints en fin de barre.

Pression pneumatique d'enfilage réglable.

Réglage des hauteurs de profilés par manivelle et lecture de la côte sur réglet.

Guidage des profilés sur rouleaux amovibles avec bagues de positionnement.

Un jeu de rouleaux est compris dans l'équipement standard.

Largeur de profilés réglable de 20 à 100 mm, hauteur réglable de 10 à 250 mm, y compris l'épaisseur des joints. Hauteur

supplémentaire de pieds de profilés de 30 mm.

Options :

Guide universel pour tous les joints rectangulaires réglables jusqu'à 37 mm en largeur et 20 mm en épaisseur.

Guides spéciaux, adaptés aux joints courants.

Convoyeurs à rouleaux pour déposer les profilés, longueurs de 2 à 6 m.

Gouttière de largeur 300 mm pour stockage des barres en entrée de machine.

Dériveur de joints pour 2 ou 4 rouleaux.

Manivelle pour dérouler les joints et les enrouler symétriquement sur le dérouleur 4 bobines. Dans beaucoup de cas, les joints doivent être enfilés symétriquement.

Caractéristiques techniques :

Type	Version	Dimensions L x l x H
RU-EV-HS	Machine de base pour profilés de 20 à 100 mm	900 x 650 x 1800 mm
	Sabot-guide universel pour joints usuels Sabot-guide pour joints spéciaux Jeu de rouleaux de guidage des profilés	
RU ZUR 4	Convoyeurs, longueur utile 4000 mm	4000 x 230 x 900-1500 mm
RU-DH-F4-A	Dériveur de joints 4 bobines	850 x 900 x 1900 mm
	Manivelle pour dérouleur de joints RU-DH-F4	